Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FAB28RNE1
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A++
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	180
Pojemność netto lodówki	222
Pojemność netto zamrażarki	26
Ilość "gwiazd" zamrażarki	4
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	12
Pojemność zamrażarki	2
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górna granica]°C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	39
Instalacja	Wolnostojący

1 lipca 2016

Smeg S.p.A.
Via Leonardo da Vinci, 4
42016 Guastalla (RE), Italy
Tel. 0039 05228211
smeg@smeg.it